

# Jak nauczyć maszyny komunikacji?

## Czy zawsze systemy nadzoru stanu maszyn kładą kres nieplanowanym przestojom maszyn i instalacji?

Niestety nie wszystkie rozwiązania do diagnostyki gwarantują dostęp do danych 24/7 lub stały monitoring krytycznych urządzeń. Raporty i zestawienia mogą być dostarczane z opóźnieniem lub mogą zawierać błąd ludzki analizy danych. Badanie przenośnymi urządzeniami może być obarczone błędem jednostkowego pomiaru.

Istnieje jednak rozwiązanie z zakresu **Przemysłu 4.0**, które rozwiązuje powyższe problemy, a co więcej dostępne jest dla każdego.



**System diagnostyki OPTIME** bazuje na sieci bezprzewodowej i autonomicznych czujnikach, które nie tylko monitorują stan maszyn w sposób prawie ciągły, ale też komunikują się ze sobą. Wysyłają dane do bramki, a następnie do chmury gdzie są analizowane cyfrowo.

Obróbka danych jest w pełni automatyczna i wykorzystuje zaawansowane algorytmy uczenia maszynowego. Użytkownik natomiast ma stały podgląd na monitorowane urządzenia na tablecie lub smartfonie i otrzymuje dodatkowe powiadomienie w przypadku wystąpienia sytuacji kryzysowej.

Czy może być coś prostszego?

**SCHAEFFLER**



Czujniki bezprzewodowe

+



Bramka

+



Aplikacja

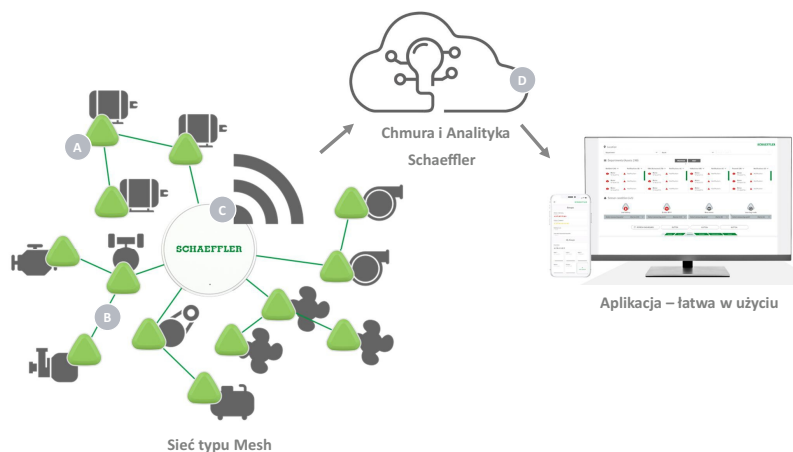
## ▪ Wysoce opłacalne monitorowanie

Monitorowanie setek obracających się maszyn.



**Kompaktowe czujniki Optime** są w prosty sposób mocowane do monitorowanych maszyn za pomocą śrub lub kleju i aktywowane przy użyciu technologii **NFC** (komunikacja bliskiego pola). Dzięki temu w ciągu jednego dnia można ustawić i aktywować kilkaset punktów pomiarowych.

**Optime jest ponadto bardzo łatwy do rozbudowania.** Wystarczy dodawać kolejne punkty w zasięgu istniejącej bramki. Do cyfrowej analizy danych producent systemu - firma **Schaeffler** wykorzystuje własne, specjalnie opracowane algorytmy, które gwarantują precyzyjną ocenę. Wyniki prezentowane są w intuicyjny i przejrzysty sposób na ekranie komputera lub smartfona. System nadzoru Optime dodatkowo identyfikuje problem i wysyła informacje określające przyczynę nieprawidłowości do aplikacji użytkownika odpowiedzialnego za utrzymanie ruchu, często na tydzień przed wystąpieniem nieuchronnej awarii.



System, reagując na wzrost poziomu wibracji, może automatycznie wykryć potencjalne uszkodzenia **nawet na kilka tygodni przed wystąpieniem awarii** i reagować na powstające dopiero defekty, takie jak niewyważenia, czy niewspółosiowości.

## Zastanawiasz się, czy **Optime** jest dla Ciebie?

Firma **Albeco** oferuje kompleksowe wsparcie i doradztwo w tym zakresie. Eksperti ds. Diagnostyki w Albeco posiadają kwalifikacje potwierdzone certyfikatami Vibration Analyst cat.2 ISO 18436-2:2014 i Vibration Analyst ISO 18436-2.

Czytaj więcej na:  
<http://alb.eco/OPTIMEoferta>

Lub zeskanuj kod:



Schaeffler  
Distribution  
Partner

Zadzwoń do nas: **61 60 00 198**  
Lub napisz: **diagnostyka@albeco.com.pl**